

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 00988

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΠΙΣΤΟΛΟΘΗΚΗ ΜΗΡΟΥ

23 Ιουνίου 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

| | ΣΕΛΙΔΑ |
|--|--------|
| 1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ | 2 |
| 2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ | 2 |
| 3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ | 3 |
| 3.1 Κλάση Υλικού | 3 |
| 4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ | 3 |
| 4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας | 3 |
| 4.2 Υλικά Εξαρτήματα | 3 |
| 4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά | 4 |
| 5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ | 6 |
| 5.1 Συσκευασία | 6 |
| 5.2 Επισημάνσεις | 6 |
| 6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ | 7 |
| 6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά | 7 |
| 6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές | 7 |
| 7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ | 10 |
| 7.1 Μερίδα | 10 |
| 7.2 Παραλαβή – Απόρριψη | 11 |
| 7.3 Όροι Αποδοχής | 11 |
| 7.4 Περιεχόμενο Προσφοράς | 11 |
| 8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ | 11 |
| 8.1 Σύμβολα | 11 |
| 9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ | 12 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ I Κατασκευαστικά σχέδια- Ειδικές Απαιτήσεις Υλικών Κατασκευής Πιστολοθήκης Μηρού. | I-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ II Ειδικές Απαιτήσεις για Πεντάφυλλα Χαρτοκιβώτια Συσκευασίας. | II-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ III Υποδείγματα Καρτέλας Βιομηχανικού Προτύπου και Δείγματος Αντιδείγματος. | III-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV Μακροσκοπικά Ελαττώματα | IV-1 |
| ΠΡΟΣΘΗΚΗ V Τυχαία Δειγματοληψία. | V-1 |

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια πιστολοθηκών μηρού, που προορίζονται για στρατιωτική χρήση.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ISO 2859-1: "Sampling procedures for inspection by attributes-Part 1: Sampling schemes indexed by acceptable quality level (AQL) for lot-by-lot inspection".

2.5 ISO/IEC 17025 "General requirements for the competence of testing and calibration laboratories".

2.6 EN ISO 536: "Paper and Board-Determination of grammage"

2.7 EN ISO 2759: "Board-Determination of Bursting Strength".

2.8 MIL-F-21840G "Fastener tapes, Hook & Pile, synthetic/USA".

2.9 ISO 3801: «Textiles - Woven fabrics - Determination of mass per unit length and mass per unit area».

2.10 ASTM D3776: "Standard test method for Mass per unit area (Weight) of Fabrics"

2.11 ASTM D5034 «Standard test Methods for Breaking Strength and Elongation of Textile Fabrics (Grab Test)».

2.12 ISO 105-B01: "Textiles - Tests for color fastness - Part B01: Color fastness to daylight".

2.13 ISO 105-E02: "Textiles - Tests for color fastness - Part E02: Color fastness to sea water".

2.14 ISO 105-E04: "Textiles - Tests for color fastness - Part E04: Color fastness to perspiration".

2.15 ISO 105-X12: "Textiles - Tests for color fastness - Part X12: Color fastness to rubbing".

2.16 ISO 137: "Determination of fibre diameter-Projection microscope method".

2.17 ISO 3071: "Textiles - Determination of pH of aqueous extract".

2.18 ISO 4674: "Rubber or plastics-coated fabrics. Determination of tear resistance".

2.19 ISO 7211-1: "Textiles - Woven fabrics - Construction - Methods of analysis-Part 1: Methods for the presentation of a weave diagram and plans for drafting, denting and lifting".

2.20 ISO 7211-5:“Textiles -- Woven fabrics -- Construction -- Methods of analysis - - Part 5: Determination of linear density of yarn removed from fabric”.

2.21 ISO 12947-2:“Textiles - Determination of the abrasion resistance of fabrics by the MartinDale method - Part 2: Determination of specimen breakdown”.

2.22 ISO 13934-1:“Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 1: Determination of maximum force and elongation at maximum force using the strip method”.

2.23 ISO 13934-2:“Textiles - Tensile properties of fabrics - Part 2: Determination of maximum force using the grab method”.

2.24 ASTM D276:“Standard test methods for identification of fibers in textiles”.

2.25 ASTM D629:“Standard Test Methods for Quantitative Analysis of Textiles”.

2.26 ASTM D1907:“Standard method for linear density of yarn by the Skein Method”.

2.27 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Κλάση Υλικού

Οι πιστολοθήκες μηρού, που περιγράφονται στην παρούσα Προδιαγραφή, ανήκουν στην κλάση 9999 "Διάφορα Υλικά" κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 35000000-4 " Εξοπλισμός ασφαλείας και πυρόσβεσης, αστυνομικός και αμυντικός εξοπλισμός".

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού/Επίσημα Δείγματα Υπηρεσίας

4.1.1 Η πιστολοθήκη μηρού χρησιμοποιείται για την μεταφορά οπλισμού και αναρτάται από την ζώνη του μαχητή και προσδένεται στον μηρό αυτού. Η πιστολοθήκη αποτελείται από δύο θήκες από τις οποίες μια είναι κύρια για την τοποθέτηση του πιστολιού και η άλλη δευτερεύουσα για την τοποθέτηση της γεμιστήρας αυτού.

4.1.2 Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας τα οποία προσδιορίζουν το υλικό (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά και φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής, η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος τους σημαίνει την καταστροφή του.

4.2 Υλικά-Εξαρτήματα

4.2.1 Ύφασμα CORDURA 1000 denier, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι.

4.2.2 Κλωστή πολυεστερική τρίκλωνη υψηλής αντοχής για την ραφή των τμημάτων της πιστολοθήκης.

4.2.3 Πλαστικά απάρτια (συνδετήρες ταχείας απελευθέρωσης διαφόρων μεγεθών, πόρπες 3 θέσεων αυξομείωσης μεγέθους ιμάντων) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι.

4.2.4 Ταινία Velcro με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι.

4.2.5 Αφρώδες ελαστικό ρητίνης με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι.

4.2.6 Ελαστικοί ιμάντες με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι.

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Η κατασκευή των πιστολοθηκών μηρού πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης, σε κατάλληλες γαζωτικές μηχανές και με τις πρώτες ύλες που περιγράφονται στην παράγραφο 4.2. Ο αριθμός των τεμαχίων που χρησιμοποιούνται, τα σημεία συνένωσης, οι ραφές, τα σημεία τοποθέτησης των ελαστικών ταινιών και οι υπόλοιπες λεπτομέρειες κατασκευής των πιστολοθηκών, πρέπει να ανταποκρίνονται σε αυτά που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ και τα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας, ώστε το τελικό προϊόν να καλύπτει πλήρως τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

4.3.2 Κατασκευαστικά Στοιχεία

4.3.2.1 Κύρια θήκη

4.3.2.1.1 Η κύρια θήκη (εσωτερική και εξωτερική επιφάνεια θήκης) κατασκευάζεται από διπλό ύφασμα της Προσθήκης Ι επικαλυμμένο με PU και διαμορφώνεται έτσι ώστε να έχει τη μορφή που φαίνεται στην ίδια προσθήκη. Ενδιάμεσα του διπλού υφάσματος, στις πλαϊνές επιφάνειες, τοποθετείται κατάλληλο αφρώδες υλικό για την προστασία του πιστολιού από τα χτυπήματα.

4.3.2.1.2 Στην εσωτερική επιφάνεια της κυρίας θήκης και σε κατάλληλα σημεία αυτής ράβονται ελαστικοί ιμάντες (πρέπει να έχουν υποστεί αντιολισθητική επεξεργασία για τη σταθεροποίηση και την πρόληψη της χαλάρωσης με την «κίνηση») για την προσαρμογή της πιστολοθήκης στον μηρό του μαχητή. Οι ιμάντες συνδέονται με συνδετήρες ταχείας απελευθέρωσης με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι. Το ένα τμήμα των ελαστικών ιμάντων έχει σταθερό μήκος και επ αυτού τοποθετείται το ένα τμήμα του συνδετήρα ενώ το μήκος του άλλου τμήματος του ιμάντα δύναται να αυξομειώνεται με χρήση πόρπης 3 σημείων. Επί του άκρου αυτού του ιμάντα τοποθετείται το άλλο τμήμα του συνδετήρα. Όλες οι ραφές πρέπει να είναι αντοχής κατάλληλης για τον σκοπό που επιτελούν με πολλαπλά γαζιά ασφαλείας.

4.3.2.1.3 Στην εσωτερική επιφάνεια της κυρίας θήκης στο πάνω μέρος αυτής και σε κατάλληλα σημεία ράβεται ιμάντας κατάλληλων διαστάσεων για την προσαρμογή της πιστολοθήκης στην ζώνη του μαχητή. Τα τμήματα του ιμάντα συνδέονται με συνδετήρα ταχείας απελευθέρωσης με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης Ι. Το ένα τμήμα του ιμάντα δύναται να έχει σταθερό μήκος ή να αυξομειώνεται με χρήση πόρπης 3 σημείων και επ αυτού τοποθετείται το ένα τμήμα του συνδετήρα ενώ το μήκος του άλλου τμήματος του ιμάντα δύναται να αυξομειώνεται με χρήση ταινιάς Velcro η οποία και ασφαρίζει την πιστολοθήκη στην ζώνη του μαχητή. Επί του άκρου αυτού του ιμάντα τοποθετείται το άλλο τμήμα του συνδετήρα. Γενικά τα μήκη των ιμάντων και η τοποθέτηση των ταινιών Velcro πρέπει να εξασφαλίζουν την προσαρμογή της πιστολοθήκης σε όλους τους σωματοτυπούς. Όλες οι ραφές πρέπει να είναι αντοχής κατάλληλης για τον σκοπό που επιτελούν με πολλαπλά γαζιά ασφαλείας.

4.3.2.1.4 Στην εξωτερική επιφάνεια της κυρίας θήκης στο κάτω μέρος αυτής και σε κατάλληλο σημείο ράβεται το ένα άκρο ελαστικού ιμάντα συγκράτησης όπλου ταχείας απελευθερώσεως κατάλληλων διαστάσεων το άλλο άκρο του οποίου

ράβεται στην εσωτερική επιφάνεια της κυρίας θήκης στο πάνω μέρος αυτής και σε κατάλληλο σημείο. Τα τμήματα του ιμάντα συνδέονται με συνδετήρα ταχείας απελευθέρωσης με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης I. Όλες οι ραφές πρέπει να είναι αντοχής κατάλληλες για τον σκοπό που επιτελούν με πολλαπλά γαζιά ασφαλείας.

4.3.2.1.5 Στην εξωτερική επιφάνεια της κυρίας θήκης στο πάνω μέρος αυτής και σε κατάλληλο σημείο ράβεται το ένα άκρο ιμάντα συγκράτησης του όπλου κατάλληλων διαστάσεων το άλλο άκρο του οποίου ράβεται στην εσωτερική επιφάνεια της κυρίας θήκης στο πάνω μέρος αυτής και σε κατάλληλο σημείο. Τα τμήματα του ιμάντα συνδέονται μεταξύ τους με ταινίες velcro. Όλες οι ραφές πρέπει να είναι αντοχής κατάλληλες για τον σκοπό που επιτελούν με πολλαπλά γαζιά ασφαλείας.

4.3.2.2 Βοηθητική θήκη

4.3.2.2.1 Η βοηθητική θήκη κατασκευάζεται στην πρόσοψη της κύριας θήκης (κέντρο εμπρός) από ύφασμα της Προσθήκης I επικαλυμμένο με PU και συρράπτεται πάνω στο κυρίως τμήμα της θήκης με δύο κατακόρυφες, εμφανείς εξωτερικά, διπλές ραφές και περαιτέρω ενίσχυση, προς το άνοιγμα της βοηθητικής θήκης, με πολλαπλά γαζιά ασφαλείας.

4.3.2.2.2 Η βοηθητική θήκη πρέπει να είναι κατάλληλων διαστάσεων, ώστε να χωρά την ανταλλακτική γεμιστήρα, η οποία στο τελείωμά της στενεύει με δύο πιέτες.

4.3.2.2.3 Επί της πρόσοψης της κύριας θήκης, ράβεται ταινία της οποίας το ένα άκρο της στερεώνεται με πολλαπλά οριζόντια γαζιά ασφαλείας και στο ελεύθερο άκρο αυτής, για ικανή απόσταση τοποθετείται αρσενική αυτοκόλλητη ταινία **VELCRO καταλλήλων** διαστάσεων. Στο τέλος της ταινίας έχει αναδιπλωθεί και συρραφεί κατάλληλα για να μην ξεφτίζει .

4.3.2.2.4 Στο κέντρο της πρόσοψης της βοηθητικής θήκης για την ανταλλακτική γεμιστήρα πιστολιού έχει τοποθετηθεί θηλυκή αυτοκόλλητη ταινία VELCRO καταλλήλων διαστάσεων ώστε να εφαρμόζει στην προαναφερθείσα αρσενική.

4.3.2.2.5 Οι διαστάσεις και πρόσθετες λεπτομέρειες για τον τύπο των ραφών, τον τρόπο συνένωσης των επιμέρους τμημάτων και τη γενικότερη κατασκευή της βοηθητικής θήκης ανταλλακτικής γεμιστήρας, φαίνονται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας.

4.3.3 Λοιπά Χαρακτηριστικά

4.3.3.1 Βάρος πιστολοθήκης: 500 g±5%.

4.3.3.2 Διαστάσεις πιστολοθήκης: Μήκος 12cm και ύψος 32cm με απόκλισεις ±5%.

4.3.4 Χρωματισμός

4.3.4.1 Το χρώμα του υφάσματος κατασκευής θα είναι είτε μονοχρωμο (πράσινο λαδί) είτε τρίχρωμο παραλλαγής ανάλογα με τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας με χρωματικές συντεταγμένες όπως προσθήκη I.

4.3.4.2 Το χρώμα των ελαστικών ταινιών, των ταινιών Velcro, των πλαστικών και λοιπών μερών της πιστολοθήκης θα είναι πράσινο λαδί με χρωματικές συντεταγμένες όπως προσθήκη I.

4.3.5 Λοιπές κατασκευαστικές λεπτομέρειες όπως Προσθήκη I και στα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ-ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Οι πιστολοθήκες παραδίδονται συσκευασμένες σε πλαστική διάφανη σακούλα για να μην λερώνονται κατά τέτοιο τρόπο ώστε ο όγκος αυτών να είναι ο μικρότερος δυνατός.

5.1.2 Αριθμός πιστολοθηκών τοποθετούνται σε χαρτοκιβώτια κατάλληλων διαστάσεων. Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι) πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

5.1.3 Αριθμός χαρτοκιβώτιων της παραπάνω παραγράφου, τοποθετούνται σε παλέτα κατάλληλων διαστάσεων, στερεώνονται σ' αυτή με τσέρκια (δύο ανά άξονα) και περιτυλίσσονται με νάιλον ώστε να καλυφθούν πλήρως.

5.1.4 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των πιστολοθηκών διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

5.1.5 Πρώτες Ύλες Συσσκευασίας

5.1.5.1 Χαρτοκιβώτια συσκευασίας πεντάφυλλα, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της Προσθήκη II.

5.1.5.2 Διάφανη πλαστική σακούλα για την συσκευασία κάθε πιστολοθήκης με ανάλογες διαστάσεις, κατάλληλη για το σκοπό που προορίζεται.

5.2 Επισημάνσεις

5.2.1 Σε κάθε πιστολοθήκη σε κατάλληλο σημείο αυτού ράβεται κομμάτι ταινίας καταλλήλων διαστάσεων στην οποία είναι τυπωμένα με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ |
|-----------------------------------|
| Αριθμός Ονομαστικού |
| Στοιχεία Προμηθευτή |
| Αριθμός και έτος Σύμβασης |
| Οδηγίες Καθαρισμού και Συντήρησης |

5.2.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου, θα πρέπει να επικολλάται κατάλληλη αυτοκόλλητη ετικέτα στην οποία να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΙΣΤΟΛΟΘΗΚΗ |
|--|
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ..... |
| ΠΟΣΟΤΗΤΑ..... |
| ΕΙΔΟΣ..... |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ |

5.2.3 Επί της μεγαλύτερης πλευράς της παλέτας που συσκευάζονται τα χαρτοκιβώτια, που δεν φέρει άλλες επισημάνσεις θα πρέπει να τοποθετείται με κατάλληλη κόλλα πάνω στο νάιλον ετικέτα διαστάσεων 10x10 cm, στην οποία θα αναγράφονται με ανεξίτηλο μελάνι τα παρακάτω:

| | |
|--|--|
| ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ ΠΙΣΤΟΛΟΘΗΚΗ | |
| ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ | |
| ΕΙΔΟΣ..... | |
| NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ) | |
| ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ | |

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση του υλικού πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, ως δείγματα δύο (2) τεμάχια πιστολοθηκών, τα οποία θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών προκειμένου να διαπιστωθεί η συμφωνία τους με τις απαιτήσεις της παρούσας προδιαγραφής.

6.2.1.2 Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην προδιαγραφή, το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που πραγματοποιηθεί απόρριψη έστω και ενός δείγματος κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της προδιαγραφής ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.3 Σε περίπτωση που δεν κατατεθούν τα προβλεπόμενα δείγματα, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά, τότε αυτά επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης «III», ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο της Υπηρεσίας.

6.2.1.6 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το άλλο δίδεται στον προμηθευτή. Τα δύο (2) αυτά δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, για δε τον χημικό έλεγχο 1.5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν τον χημικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο S1 για δε τον μακροσκοπικό έλεγχο το επίπεδο III.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός Έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει τριακόσια δεκαπέντε (315) τεμάχια πιστολοθηκών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στην Προσθήκη V. Τα παραπάνω τεμάχια αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας.

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου δέκα (10) τεμάχια πιστολοθηκών, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δέκα (10) τεμάχια πιστολοθηκών, αποτελούν το δείγμα-αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τα δέκα (10) τεμάχια πιστολοθηκών, τα πέντε (5) στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν τα δείγματα, ενώ τα υπόλοιπα πέντε (5) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρατος της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re" ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης III, [η φόρμα του υποδείγματος μπορεί να διαφέρει, αναλόγως της Υπηρεσίας που διενεργεί την προμήθεια (ΠΑ ή ΠΝ)], οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.4 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός - Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων τις οποίες ελέγχει, όπως αναφέρεται στην Προδιαγραφή και τις τροποποιήσεις της (εφόσον υπάρχουν).

| α/α | Αριθμός | Ποσότητα | Επιτρεπόμενο | Παρατηρήσεις |
|-----|---------|----------|--------------|--------------|
|-----|---------|----------|--------------|--------------|

| | Χαρτοκιβωτίων | Για Έλεγχο | Πλήθος Ελαττωμάτων | |
|----|---------------|------------|--------------------|--|
| 1. | έως - 50 | 2 | 0 | Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων |
| 2. | 51 – 500 | 4 | 0 | |
| 3. | 501 και άνω | 6 | 0 | |

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντιδείγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, σύμφωνα με την Προδιαγραφή, ενώ το αντιδείγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της Σύμβασης

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντιδείγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντιδείγμα].

6.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή, με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου από την επιτροπή με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής του υλικού. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Ο εργαστηριακός έλεγχος βαρύνει τον προμηθευτή και πραγματοποιείται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο που ανήκει στο Δημόσιο Τομέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου αφ' ενός μεν ελέγχοντας την ποιότητα εργασίας της κατασκευής και τη συμφωνία της με τους όρους και τα σχέδια της Προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα εφόσον υπάρχει, αφ' ετέρου δε προς εντοπισμό τυχόν ελαττωμάτων όπως στον Πίνακα της Προσθήκης IV.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των πιστολοθηκών εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac=21» η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «Re=22», τότε η μερίδα απορρίπτεται.

Παραδείγματα

(1) Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο καταγράφονται σαν τρία (3) ελαττώματα αν βρεθούν σε πιστολοθήκη:

α. Γδάρσιμο.

β. Ανομοιόμορφος χρωματισμός.

γ. Διαστάσεις εκτός ορίων ΠΕΔ.

(2) Εάν τα ίδια ελαττώματα βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων. Δύο πιστολοθήκες στις οποίες καταγράφηκαν τρία ίδια ελαττώματα θα μας δώσουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στη μερίδα.

6.2.3.3.3 Η μερίδα μπορεί να παραληφθεί με έκπτωση τιμής μέχρι 5%, εφόσον διαπιστωθούν ελαττώματα και κακοτεχνίες που δεν επιδιορθώνονται αλλά δεν επηρεάζουν την εμφάνιση, την ποιότητα και τη λειτουργικότητα του υλικού και δεν συναντώνται σε συχνότητα μεγαλύτερη του 4%. Σε διαφορετική περίπτωση, το υλικό απορρίπτεται.

6.2.3.3.4 Κάθε μερίδα παραλαμβάνεται οριστικά αν από το Μακροσκοπικό και Χημικό έλεγχο διαπιστωθεί ότι πληροί τους όρους της παρούσας προδιαγραφής. Σε αντίθετη περίπτωση η μερίδα απορρίπτεται οριστικά.

6.2.3.3.5 Σε περίπτωση που η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες, επιβάλλεται η συμμόρφωση με την ΠΕΔ, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωμαζών, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μερίδα

Οι πιστολοθήκες παραδίδονται σε μερίδες των 5.000 τεμαχίων, οι οποίες και θα αριθμούνται. Αν ο αριθμός των υπό προμήθεια τεμαχίων δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5.000, τα επιπλέον τεμάχια συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1.000 τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Η παράδοση γίνεται στην Υπηρεσία που ορίζεται στη διακήρυξη με δαπάνη και μέρος του προμηθευτή.

7.2 Παραλαβή – Απόρριψη

Η ποσοτική παραλαβή του υλικού γίνεται εφόσον δεν παρατηρούνται εκτροπές μετά την έκδοση του σχετικού δελτίου εργαστηριακού ελέγχου από το Χημείο Στρατού.

7.3 Όροι αποδοχής

7.3.1 Το υλικό που κατά τη μακροσκοπική εξέταση παρουσιάζει ελαττώματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, απορρίπτεται.

7.3.2 Εφόσον η ποσότητα των υλικών μιας μερίδας που απορρίφθηκε με βάση τα μακροσκοπικά ελαττώματα που αναλύονται παραπάνω, ανέρχεται πάνω από το 5% της ποσότητας, τα υλικά της μερίδας απορρίπτονται οριστικά.

7.4 Περιεχόμενο προσφοράς

7.4.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά **ISO/IEC 17025** (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου **2.2** σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

7.4.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού **EK 1907/2006-REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals)** της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.4.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Σύμβολα

g γραμμάρια
Kg χιλιόγραμμα
cm εκατοστά

| | |
|----------------|--------------------------|
| mm | χιλιοστά |
| m | μέτρα |
| m ² | τετραγωνικά μέτρα |
| Φ/Π | Φαιοπράσινος |
| N | Νιούτον (Μονάδα Δύναμης) |

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ- ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ
ΠΙΣΤΟΛΟΘΗΚΗΣ ΜΗΡΟΥ

1. Κατασκευαστικό Σχέδιο Πιστολοθήκης Μηρού



ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ

Κατασκευαστικές λεπτομέρειες όπως στα επίσημα δείγματα της υπηρεσίας.

2. Τεχνικά Χαρακτηριστικά Υφάσματος Κατασκευής Πιστολοθήκης

2.1 Τεχνικά Χαρακτηριστικά

| A/A | Τεχνικά Χαρακτηριστικά | Απαιτήσεις | Μέθοδοι Ελέγχου |
|-----|--|---|--|
| 1. | Βάρος σε g/m ² : (με προσθήκη της εμπορικά νόμιμης υγρασίας) | 230 ±10% | ISO 3801 ή ASTM D3776 |
| 2. | Δυναμομετρική Αντοχή στήμονα σε N:(Ελάχιστη) | 1.335±5% | ISO 13934 ή ASTM D5034 |
| 3. | Δυναμομετρική Αντοχή κρόκης σε N:(Ελάχιστη) | 1.150±5% | ISO 13934 ή ASTM D5034 |
| 4. | Πυκνότητα στήμονα | 20±2 κλωστές/cm | ISO 7211-2 |
| 5. | Πυκνότητα κρόκης | 15±2 κλωστές/cm | ISO 7211-2 |
| 6. | Ύφανση: | Απλή 1/1 | ISO 7211-1 (Οπτικά) |
| 6. | Πρώτη Ύλη Κατασκευής Υφάσματος Cordura | 100 % Nylon (PA) 6,6 ή 6 υψηλής συνεκτικότητας συνεχείς ίνες με επικάλυψη πολυουρεθάνης προς επίτευξη μερικής αδιαβροχίας (water repellent) | ASTM D 276, ASTM D 629 |
| 7. | Τίτλος Nylon Νημάτων (στήμονας και κρόκη) | 500 Denier | ISO 7211-5 ή ISO 137 ή ASTM D1907 |
| 8. | Σταθερότητα χρωματισμού (Ελάχιστη) | | |
| | α. Στο ηλιακό φως: | 5-6 | ISO 105 B01 |
| | β. Στο θαλασσινό νερό | 4-5 | ISO 105 E02 |
| | γ. Στον ιδρώτα: | 4-5 | ISO 105 E04 |
| | δ. Στην τριβή: | 4-5 | ISO 105 X12 |
| 9. | Αντίσταση στη φθορά | Άνω των 50000 | ISO 12947-2 |
| 10. | Αντοχή στη διάσχιση, (Ελάχιστη), (N) (Resistance to tear) | | ISO 20344 (σε συνδυασμό με ISO 20345) ή ISO 4674 |
| | α. Κατά στήμονα | 200 ±5% | |
| | β. Κατά κρόκη | 200 ±5% | |
| 11. | pH | 5-8,5 | ISO 3071 |
| 12. | Είδος νήματος στήμονα | Συνεχείς | Οπτικά |
| 13. | Είδος νήματος κρόκης | Συνεχείς | Οπτικά |
| 14. | Αριθμός κλώνων νήματος στήμονα | Μονόκλωνο | Οπτικά |
| 15. | Αριθμός κλώνων νήματος κρόκης | Μονόκλωνο | Οπτικά |

2.2 Χρωματικές Ιδιότητες Υφάσματος

2.2.1 Χρωματικές συντεταγμένες

Το ύφασμα κατασκευής της πιστολοθήκης ανάλογα με τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας θα έχει τον παρακάτω χρωματισμό

2.2.1.1 Μονόχρωμος: Πράσινο Λαδί με χρωματικές συντεταγμένες: $L = 28,8$, $a^* = -2,9$, $b^* = 11$.

2.2.1.2 Τρίχρωμος Παραλλαγής Δάσους

2.2.1.2.1 Το ύφασμα πρέπει να φέρει στην εξωτερική του επιφάνεια τρεις αποχρώσεις ώστε να σχηματίζεται διασπαστικό σχέδιο παραλλαγής σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στα παρακάτω σχήματα με τιμές χρωμάτων σύμφωνα με το Πίνακα I:

ΠΙΝΑΚΑΣ I

| A/A | ΑΠΟΧΡΩΣΕΙΣ | ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ |
|-----|----------------------|---|
| 1. | Ανοικτό Πράσινο | $L^* = 45,36$ $a^* = -2,06$ $b^* = 19,01$ |
| 2. | Πράσινο Βαθύ | $L^* = 24,99$ $a^* = -9,09$ $b^* = 6,72$ |
| 3. | Γαιώδες Καστανόχρωμο | $L^* = 28,83$ $a^* = 4,24$ $b^* = 12,77$ |

2.2.1.2.2 Το διασπαστικό σχέδιο παραλλαγής πρέπει να προκύπτει από την εφαρμογή του πράσινου βαθύ και του Γαιώδους χρώματος στο ύφασμα βάσης με χρώμα Ανοικτό πράσινο (πρώτα εφαρμόζεται το Γαιώδες και μετά το πράσινο βαθύ). Το διασπαστικό σχέδιο των δύο χρωμάτων φαίνονται υπό κλίμακα στα παρακάτω σχήματα. Το διασπαστικό σχέδιο παραλλαγής θα ελέγχεται από δύο (2) τουλάχιστον τεμάχια υφάσματος τα οποία θα λαμβάνονται από διαφορετικές περιοχές του δείγματος. Το σχήμα και το μέγεθος των επιφανειών των αποχρώσεων του πράσινου βαθύ και του Γαιώδους χρώματος των εξεταζόμενων δοκιμίων πρέπει να είναι ίδια με εκείνα που καθορίζονται στα παρακάτω σχήματα. Το διασπαστικό σχέδιο θα ελέγχεται με εσωτερική μέθοδο ελέγχου στο ΧΗΣ. Σύμφωνα με αυτή τη μέθοδο το διασπαστικό σχέδιο των παρακάτω σχημάτων αναπτύσσεται σε κλίμακα 1:1 (σε ριζόχαρτο) και με βάση το σχέδιο που προκύπτει διαπιστώνεται μακροσκοπικά η ταύτιση ή μη με το προς εξέταση δείγμα.

2.2.1.2.3 Ο έλεγχος των αποχρώσεων θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° (μοίρες) από την κανονική γωνία παρατήρησης, συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση κάποιας απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου **1,2 - 1,5 cm**. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι - στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές =

έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως. Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

2.2.1.2.4 Η βάση των μετρήσεων για κάθε απόχρωση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος είναι οι τιμές των χρωματικών συντεταγμένων που καθορίζονται στην παρούσα Προσθήκη. **Οι τιμές και ανοχές για κάθε απόχρωση φαίνονται στον παρακάτω Πίνακα II.**

2.2.1.2.5 Για οποιαδήποτε απόκλιση στη απόχρωση πέραν των ορίων που καθορίζεται παρακάτω το ύφασμα απορρίπτεται. Διευκρινίζεται ότι το ύφασμα απορρίπτεται ακόμη και στην περίπτωση που εμφανίζεται απόκλιση στην απόχρωση έστω και σε ένα μόνο χρώμα.

ΠΙΝΑΚΑΣ II

| A/A | ΧΡΩΜΑ | ΣΥΓΚΡΙΣΗ ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟΥ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ ΜΕ ΤΙΣ ΧΡΩΜΑΤΙΚΕΣ ΣΥΝΤΕΤΑΓΜΕΝΕΣ ΟΠΩΣ ΟΡΙΖΟΝΤΑΙ ΣΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΜΕ ΤΗΝ CMC (2:1) | ΑΠΟΚΛΙΣΕΙΣ | ΕΚΠΤΩΣΗ |
|------------|---------------------------------------|---|--|-------------------------------|
| 1. | Πράσινο Ανοιχτό (ΠΑ) και Πράσινο Λαδί | ΔΕ ≤ 1 | 1 ≤ ΔΕ ≤ 1,2 | 0,5% για κάθε 0,1 |
| | | | Μέχρι και 0,2 πάνω του 1,2 δηλαδή μέχρι 1,4 | 2% για το επιπλέον 0,1 |
| 2. | Πράσινο Βαθύ (ΠΒ) | ΔΕ ≤ 1 | 1 ≤ ΔΕ ≤ 1,3 | 0,5% για κάθε 0,1 |
| | | | Μέχρι και 0,2 πάνω του 1,3 , δηλαδή 1,5 | 2% για το επιπλέον 0,1 |
| 3. | Γαιώδες Καστανόχρουν (ΓΚΑ) | ΔΕ ≤ 1 | 1 ≤ ΔΕ ≤ 1,3 | 0,5% για κάθε 0,1 |
| | | | Μέχρι και 0,2 πάνω του 1,3 , δηλαδή 1,5 | 2% για το επιπλέον 0,1 |

2.2.2 Φασματική ανακλαστικότητα στην εγγύς υπέρυθρο ακτινοβολία

2.2.2.1 Οι αποχρώσεις θα πρέπει να ελέγχονται όσον αφορά τη φασματική ανακλαστικότητα τους στην εγγύς υπέρυθρο ακτινοβολία, μετά από τρεις μέτριες πλύσεις, στα μήκη κύματος του Πίνακα III και να παρουσιάζουν φασματικές ανακλαστικότητες εντός των ορίων που καθορίζονται στον ίδιο Πίνακα. Αν οποιαδήποτε απόχρωση παρουσιάζει τιμές φασματικής ανακλαστικότητας οι

οποίες εκτρέπονται από τα όρια που αναφέρονται στον Πίνακα III **σε τρία (3) ή περισσότερα μήκη κύματος** στα οποία πραγματοποιείται η μέτρηση, τότε θεωρείται ότι το εξεταζόμενο δείγμα υφάσματος απέτυχε στον έλεγχο αυτό και δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της τεχνικής προδιαγραφής.

2.2.2.2 Ο έλεγχος της φασματικής ανακλαστικότητας, θα γίνεται με το φασματοφωτόμετρο PERKIN ELMER Lambda 40, με σφαίρα ολοκλήρωσης 50mm, το οποίο διαθέτει το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ.

2.2.2.3 Οι τιμές φασματικής ανακλαστικότητας που θα λαμβάνονται υπόψη, θα είναι αυτές που δίνονται με απευθείας μέτρηση από το παραπάνω όργανο, δεδομένου ότι κατά τον καθορισμό των ορίων που δίνονται στον Πίνακα III, έχουν ληφθεί υπόψη όλοι οι παράγοντες που επηρεάζουν την ακρίβεια των μετρήσεων.

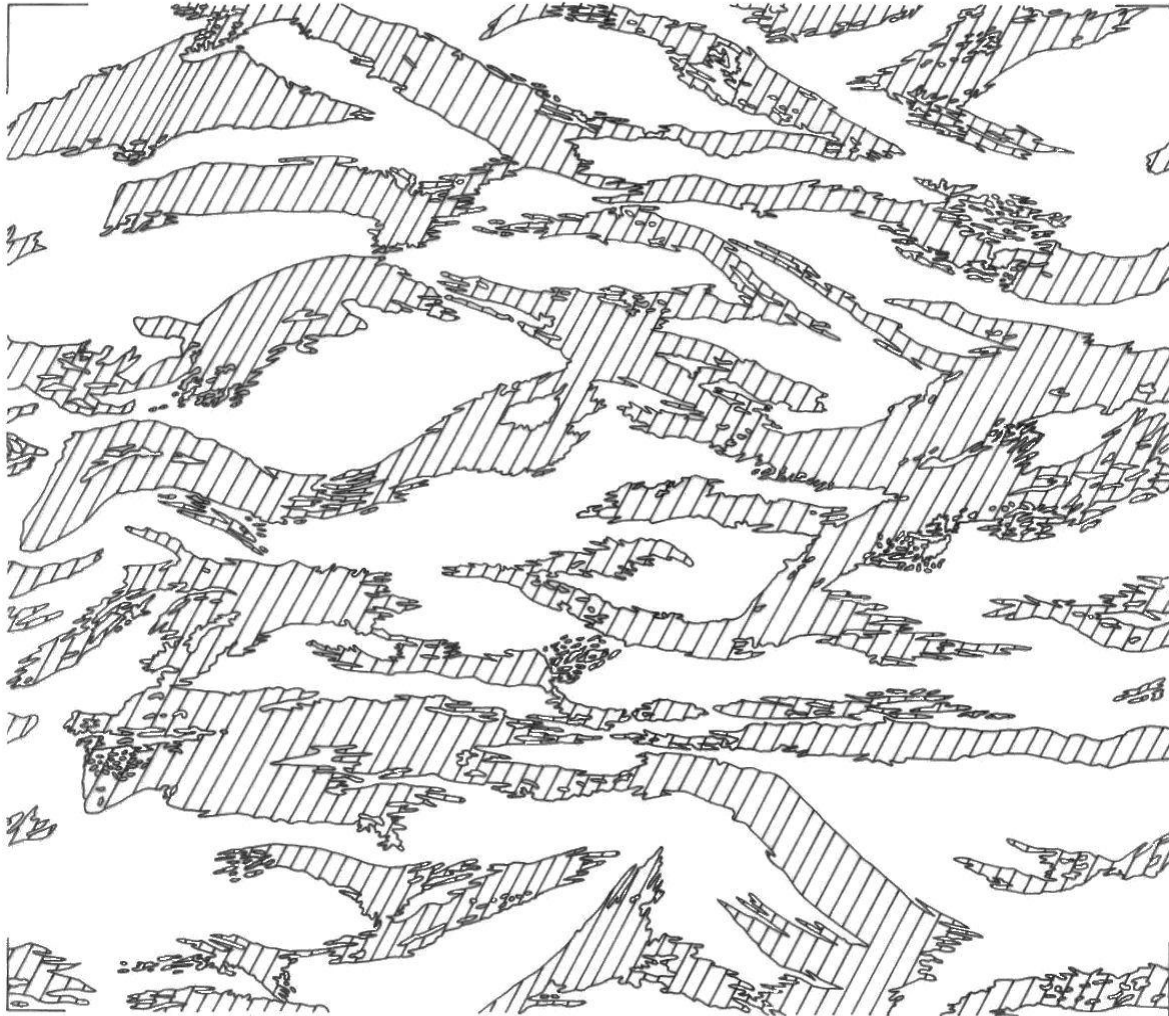
ΠΙΝΑΚΑΣ III
ΜΗΚΗ ΚΥΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΑΝΟΧΕΣ ΑΝΑΚΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑΣ

| ΜΗΚΟΣ ΚΥΜΑΤΟΣ (σε nm) | ΑΝΑΚΛΑΣΤΙΚΟΤΗΤΑ % | | |
|-----------------------------|---|----------------------|----------------------------------|
| | Χρώμα βάσης | Τυπώματα Παραλλαγής | |
| | Πράσινο Ανοιχτό (ΠΑ) Πράσινο Λαδί | Πράσινο Βαθύ (ΠΒ) | Γαιώδες Καστανόχρουν (ΓΚΑ) |
| 780 | 29-40 | 28-40 | 24-38 |
| 800 | -//- | -//- | -//- |
| 820 | -//- | -//- | -//- |
| 840 | -//- | -//- | -//- |
| 860 | -//- | -//- | -//- |
| 880 | -//- | -//- | -//- |
| 900 | -//- | -//- | -//- |
| 950 | -//- | -//- | -//- |
| 1000 | -//- | -//- | -//- |
| | | | |

ΔΙΑΣΠΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ ΠΡΑΣΙΝΟΥ ΒΑΘΥ ΧΡΩΜΑΤΟΣ

Διαστάσεις Εικόνας Πλάτος :19 cm Ύψος 16 cm

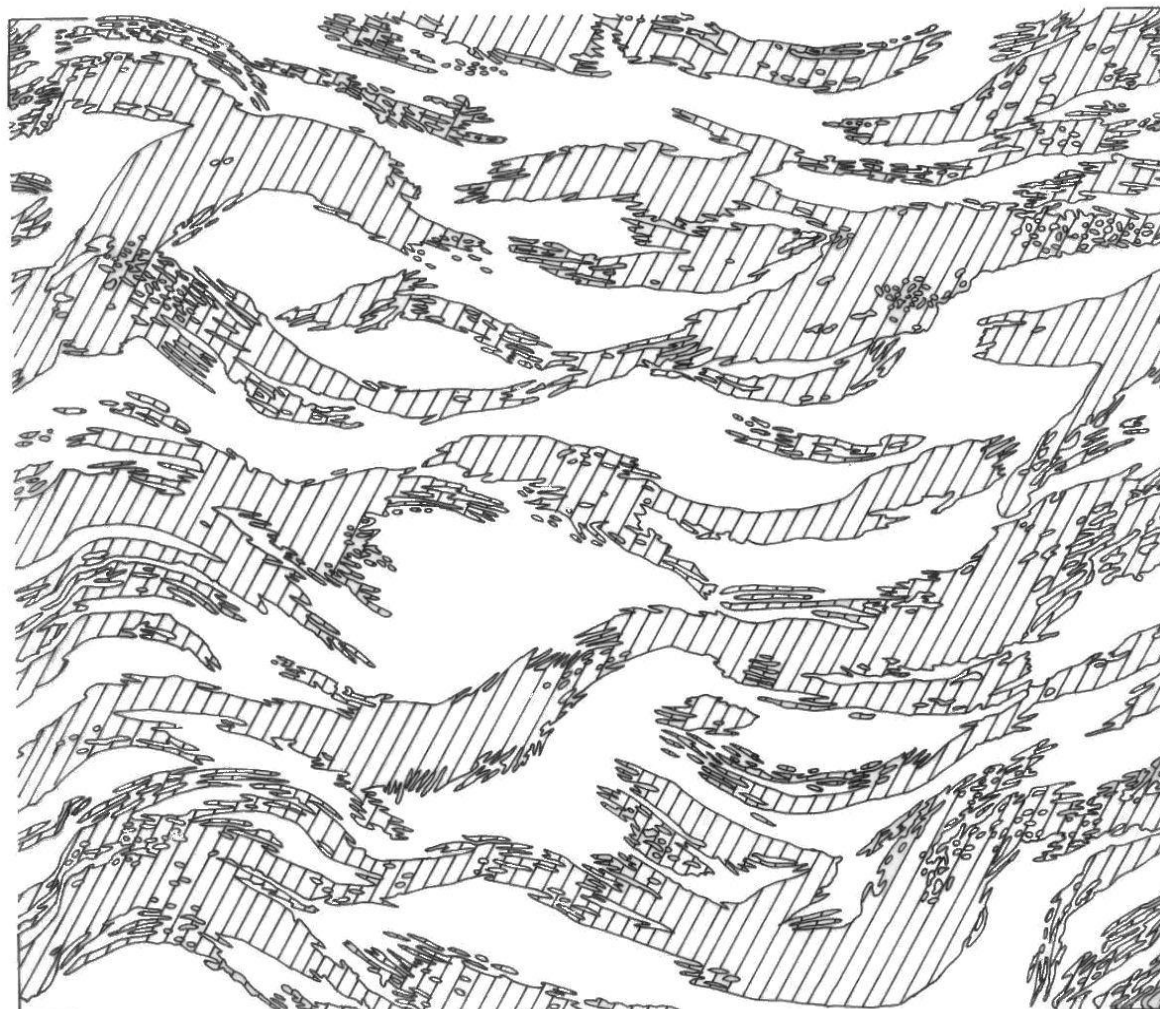
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:4



ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΡΟΚΗΣ

ΔΙΑΣΠΑΣΤΙΚΟ ΣΧΕΔΙΟ Ι ΑΙΩΔΟΥΣ ΧΡΩΜΑΤΟΣ
 Διαστάσεις Εικόνας Πλάτος :19 cm Ύψος 16 cm

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:4



ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΚΡΟΚΗΣ

3. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΕΣ ΤΑΙΝΙΕΣ ΤΥΠΟΥ VELCRO (ΘΗΛΥΚΗ – ΑΡΣΕΝΙΚΗ)

Οι αυτοκόλλητες ταινίες τύπου VELCRO πρέπει να είναι πολυαμιδικές (PA), χρώματος όπως παραγράφου 2.2.1.1 παρούσας προσθήκης, κατάλληλου πλάτους με τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

| Α/Α | ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ | ΤΙΜΗ | ΜΕΘΟΔΟΣ |
|-----|--|------|---------------------------|
| 1. | Σταθερότητα διαστάσεων (αντοχή στην επιμήκυνση -και στις δύο κατευθύνσεις) | ≤ 3% | ISO 13934-2 ή ASTM D 5034 |
| 2. | Σταθερότητα χρωματισμού: | min | |
| | Στο ηλιακό φως: | 5 | ISO 105 -B01 |
| | Στην τριβή (ξηρή και υγρή): | 4-5 | ISO 105-X 12 |
| | Στον ιδρώτα: | 4-5 | ISO 105-E04 |
| | Στο θαλασσινό νερό | 4-5 | ISO 105-E 02 |

| | | | |
|--|-------------------|-----|-----------------------------------|
| | Στην πλύση (40°C) | 4-5 | ISO 105 C 10 Test Number C (3) |
|--|-------------------|-----|-----------------------------------|

4. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΕΛΑΣΤΙΚΟΥΣ ΙΜΑΝΤΕΣ

4.1 Για την κατασκευή των ελαστικών ταινιών χρώματος όπως παραγράφου 2.2.1.1 παρούσας προσθήκης χρησιμοποιούνται νήματα 100% πολυπροπυλενίου (PP) στο σπήμονα, νήματα 100% πολυεστερικά (PES) στην κρόκη και ελαστικά νήματα από καουτσούκ.

4.2 Η τελική σύσταση των ελαστικών ταινιών με τη χρησιμοποίηση των παραπάνω νημάτων θα πρέπει να είναι:

4.2.1 Πολυπροπυλένιο (PP): 62% ($\pm 2\%$).

4.2.2 Πολυεστέρας (PES): 18% ($\pm 2\%$).

4.2.3 Ελαστικό (καουτσούκ): 20% ($\pm 2\%$).

4.3 Η Σταθερότητα χρωματισμού των ελαστικών ταινιών πρέπει να είναι:

4.3.1 Στο ηλιακό φως:5 (EN ISO 105 B 01).

4.3.2 Στην πλύση (40 °C):4-5 (ISO 105 C 10 Test Number C (3)).

4.3.3 Στον Ιδρώτα: 4-5 (EN ISO 105-E04).


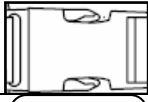
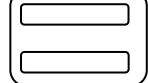
4.3.4 Στο Θαλασσινό νερό: 4-5 (EN ISO 105 –E02).

4.3.5 Στην ξηρή-υγρή τριβή: 4-5 (EN ISO 105-X 12).

5. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΑ ΑΠΑΡΤΙΑ

5.1 Τα πλαστικά απάρτια της πιστολοθήκης (συνδετήρες ταχείας απελευθέρωσης, διαφόρων μεγεθών πόρπες 3 σημείων αυξομείωσεις μεγέθους ιμάντων) είναι κατασκευασμένα από ακετάλη ή θερμοπλαστικό πολυαιθυλένιο υψηλής πυκνότητας, σκληρότητας -65D με κατάλληλες διαστάσεις χρώματος όπως παραγράφου 2.2.1.1 παρούσας προσθήκης.

5.2 Σχέδια πλαστικών απαρτίων πιστολοθήκης όπως παρακάτω:

| | |
|---|--|
|  | Συνδετήρας ταχείας απελευθέρωσης (αρσενικό τμήμα) |
|  | Συνδετήρας ταχείας απελευθέρωσης (θηλυκό τμήμα) |
|  | Πόρπη τριών θέσεων αυξομείωσης μήκους ταινίας/ιμάντα |

6. ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΑΦΡΩΔΕΣ ΕΛΑΣΤΙΚΟ ΡΗΤΙΝΗΣ

Το αφρώδες ελαστικό (Rubber Foam) από ρητίνη **EVA** (Ethyl Vinyl Acetate), χρησιμοποιείται ως επένδυση και προστατευτικό. Το Αφρώδες Ελαστικό πρέπει να είναι **διάτρητο** και να έχει τα παρακάτω χαρακτηριστικά :

6.1 Βάρος μέγιστο 250 g/m².

6.2 Αριθμός οπών : Ελάχιστο 2 οπές/cm²

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι αρίστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και κατάλληλων διαστάσεων για τη συσκευασία της ποσότητας που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους **2mm** και μήκους **14 mm** και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2**.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος: 820 g/m²±5%

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο : 200 LB/IN² (14.06 Kg/cm²)

Οι μέθοδοι ελέγχου των τεχνικών χαρακτηριστικών των παραπάνω χαρτοκιβωτίων, παρατίθενται στον πίνακα 1:

ΠΙΝΑΚΑΣ 1

| ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ | ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ |
|-----------------------|-------------------------------|
| Βάρος | ISO 536 ή TAPPI T 413 OM-80 / |
| Αντοχή στην διάρρηξη | ISO 2759 |

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ
ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ – ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικό Πρότυπο

| |
|--|
| ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ |
| No Z |
| ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ |
| 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΙΣΤΟΛΟΘΗΚΗ |
| 2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) : |
| 3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... |
| 4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2) ΤΕΜΑΧΙΑ |
| 5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ : |
| α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. XXXX/YY Σύμβασης. |
| β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά. |
| Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ |
| Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ |
| ΤΑ ΜΕΛΗ |
| α. |
| β. |

Όπου :

- XXXX** : Ο αριθμός της Σύμβασης
YY : Το έτος της Σύμβασης
Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 2)
ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος
ΜΜ : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος
ΕΕΕΕ : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος – Αντιδείγματος

| | | |
|--|----------|---------|
| ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : ΧΧΧΧ/ΥΥ ΦΟΡΕΑΣ : (α) | | |
| Νο Ζ/5 ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ | | |
| 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : ΠΙΣΤΟΛΟΘΗΚΗ 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-..... (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΠΕΝΤΕ (5) 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : Μ 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ) Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ | | |
| Ο | Ο | ΤΑ ΜΕΛΗ |
| ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ | ΠΡΟΕΔΡΟΣ | α. |
| | | β. |

Όπου :

- Μ** : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται
ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης
ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης
Ζ : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)
 (α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό
 (β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας
 (γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας
 (δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ

| A/A | Έλεγχος | Ελάττωμα Είδους |
|-----|------------------------------|--|
| 1. | ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ | α. Στίγματα ή κηλίδες, γρατσουνιές, μόνιμες από οποιαδήποτε αιτία. β. Στίγματα ή κηλίδες μη μόνιμες (εφόσον δεν καθαρισθούν από τον προμηθευτή). |
| 2. | ΕΡΓΑΣΙΕΣ | Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα με τους όρους, τα σχέδια της παρούσας ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). |
| 3. | ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ | α. Ελαττώματα ύφανσης υφασμάτων τμημάτων. β. Επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, τομές ή εγκοπές υφάσματος. γ. Λεπτό ύφασμα που εμφανίζει κτυπήματα ή ελαττώματα που δύναται να εξελιχθούν σε τρύπες. δ. Κακοτεχνίες, φθαρμένα σκληρά μέρη (φερμουάρ, πλαστικά μέρη). ε. Σπάσιμο, ρωγμή ή θραύση φερμουάρ και πλαστικών μερών |
| 4. | ΚΛΩΣΤΕΣ ΚΑΙ ΡΑΦΕΣ | α. Κλωστές λανθασμένης απόχρωσης. β. Μη προβλεπόμενος τρόπος ραφής (χαλαρές, σφικτές ή υπάρχουν κενά ραφών). γ. Οι ραφές δεν είναι οι προβλεπόμενες. |
| 5. | ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ | Αυξημένες ή μειωμένες διαστάσεις, πέραν των επιτρεπομένων ανοχών. |
| 6. | ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ | α. Ο χρωματισμός δεν είναι σύμφωνος με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ . β. Τμήματα με κακή απόχρωση (π.χ. ανομοιομορφία βαφής). |
| 7. | ΔΙΑΦΟΡΑ | α. Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι λανθασμένα τα αναγραφόμενα στοιχεία β. Η συσκευασία και οι επισημάνσεις δεν είναι οι καθοριζόμενες στην παρούσα ΠΕΔ |

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της Προσθήκης V-1.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της Προσθήκης V-1 έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της Προσθήκης V-1 μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της Προσθήκης V-1 ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία:

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα υλικά, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V-1
ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1 | 10480 | 15011 | 01536 | 02011 | 81647 | 91646 | 69179 | 14194 | 62590 | 36207 | 20969 | 99570 | 91291 | 90700 |
| 2 | 22368 | 46573 | 25595 | 85393 | 30995 | 89198 | 27982 | 53402 | 93965 | 34095 | 52666 | 19174 | 39615 | 99505 |
| 3 | 24130 | 48360 | 22527 | 97265 | 76393 | 64809 | 15179 | 24830 | 49340 | 32081 | 30680 | 19655 | 63348 | 58629 |
| 4 | 42167 | 93093 | 06243 | 61680 | 07856 | 16376 | 39440 | 53537 | 71341 | 57004 | 00849 | 74917 | 97758 | 16379 |
| 5 | 37570 | 39975 | 81837 | 16656 | 06121 | 91782 | 60468 | 81305 | 49684 | 60672 | 14110 | 06927 | 01263 | 54613 |
| 6 | 77921 | 06907 | 11008 | 42751 | 27756 | 53498 | 18602 | 70659 | 90655 | 15053 | 21916 | 81825 | 44394 | 42880 |
| 7 | 99562 | 72905 | 56420 | 69994 | 98872 | 31016 | 71194 | 18738 | 44013 | 48840 | 63213 | 21069 | 10634 | 12952 |
| 8 | 96301 | 91977 | 05463 | 07972 | 18876 | 20922 | 94595 | 56869 | 69014 | 60045 | 18425 | 84903 | 42508 | 32307 |
| 9 | 89579 | 14342 | 63661 | 10281 | 17453 | 18103 | 57740 | 84378 | 25331 | 12566 | 58678 | 44947 | 05585 | 56941 |
| 10 | 85475 | 36857 | 53342 | 53988 | 53060 | 59533 | 38867 | 62300 | 08158 | 17983 | 16439 | 11458 | 18593 | 64952 |
| 11 | 28918 | 69578 | 88231 | 33276 | 70997 | 79936 | 56865 | 05859 | 90106 | 31595 | 01547 | 85590 | 91610 | 78188 |
| 12 | 63553 | 40961 | 48235 | 03427 | 49626 | 69445 | 18663 | 72695 | 52180 | 20847 | 12234 | 90511 | 33703 | 90322 |
| 13 | 09429 | 93969 | 52636 | 92737 | 88974 | 33488 | 36320 | 17617 | 30015 | 08272 | 84115 | 27156 | 30613 | 74952 |
| 14 | 10365 | 61129 | 87529 | 85689 | 48237 | 52267 | 67689 | 93394 | 01511 | 26358 | 85104 | 20285 | 29975 | 89868 |
| 15 | 07119 | 97336 | 71048 | 08178 | 77233 | 13916 | 47564 | 81056 | 97735 | 85977 | 29372 | 74461 | 28551 | 90707 |
| 16 | 51085 | 12765 | 51821 | 51259 | 77452 | 16308 | 60756 | 92144 | 49442 | 53900 | 70960 | 63990 | 75601 | 40719 |
| 17 | 02368 | 21382 | 52404 | 60268 | 89368 | 19885 | 55322 | 44819 | 01183 | 65255 | 64835 | 44919 | 05944 | 55157 |
| 18 | 01011 | 54092 | 33362 | 94904 | 31273 | 04146 | 18594 | 29852 | 71585 | 85030 | 51132 | 01915 | 92747 | 64951 |
| 19 | 52162 | 53916 | 46369 | 58586 | 23216 | 14513 | 83149 | 98736 | 23495 | 64350 | 94738 | 17752 | 35156 | 35749 |
| 20 | 07056 | 97628 | 33787 | 09998 | 42698 | 06691 | 76988 | 13602 | 51851 | 46104 | 88916 | 19509 | 25625 | 58104 |
| 21 | 48663 | 91245 | 85828 | 14346 | 09172 | 30168 | 90229 | 04734 | 59193 | 22178 | 30421 | 61666 | 99904 | 32812 |
| 22 | 54164 | 58492 | 22421 | 74103 | 47070 | 25306 | 76468 | 26348 | 58151 | 06646 | 21524 | 15227 | 96909 | 44592 |
| 23 | 42639 | 32363 | 05597 | 24200 | 13363 | 38005 | 94342 | 28728 | 45806 | 06912 | 17012 | 64161 | 18296 | 22851 |
| 24 | 29334 | 27001 | 87637 | 87308 | 58731 | 00256 | 45834 | 15398 | 46557 | 41135 | 10367 | 07684 | 36188 | 18810 |
| 25 | 02488 | 33062 | 28834 | 07351 | 19731 | 92420 | 60952 | 61280 | 50001 | 67658 | 32586 | 86679 | 50720 | 94953 |
| 26 | 81525 | 72295 | 04839 | 96423 | 24878 | 82651 | 66566 | 14778 | 76797 | 14780 | 13300 | 87074 | 79666 | 95725 |
| 27 | 29676 | 20591 | 68086 | 26432 | 46901 | 20849 | 89768 | 81536 | 86645 | 12659 | 92259 | 57102 | 80428 | 25280 |
| 28 | 00742 | 57392 | 39064 | 66432 | 84673 | 40027 | 32832 | 61362 | 98947 | 96067 | 64760 | 64584 | 96096 | 98253 |

V-1-2

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 29 | 05366 | 04213 | 25669 | 26422 | 44407 | 44048 | 37936 | 63904 | 45766 | 66134 | 75470 | 66520 | 34693 | 90449 |
| 30 | 91921 | 26418 | 64117 | 94305 | 26766 | 25940 | 39972 | 22209 | 71500 | 64568 | 91402 | 42416 | 07844 | 69618 |
| 31 | 00582 | 04711 | 87917 | 77341 | 42206 | 35126 | 74087 | 99547 | 81817 | 42607 | 43808 | 76655 | 62028 | 76630 |
| 32 | 00725 | 69884 | 62797 | 56170 | 86324 | 88072 | 76222 | 36086 | 84637 | 93161 | 76038 | 65855 | 77919 | 88006 |
| 33 | 69011 | 65795 | 95876 | 57293 | 18988 | 27354 | 26575 | 08625 | 40801 | 59920 | 29841 | 80150 | 12777 | 48501 |
| 34 | 25976 | 57948 | 29888 | 88604 | 67917 | 48708 | 18912 | 82271 | 65424 | 69774 | 33611 | 54262 | 85963 | 03547 |
| 35 | 09763 | 83473 | 73577 | 12908 | 30883 | 18317 | 28290 | 35797 | 05998 | 41688 | 34952 | 37888 | 38917 | 85050 |
| 36 | 91567 | 42595 | 27958 | 30134 | 04024 | 86385 | 29880 | 99730 | 55536 | 84855 | 29080 | 09250 | 79656 | 73211 |
| 37 | 17955 | 56349 | 90999 | 49127 | 20044 | 59931 | 06115 | 20542 | 18059 | 02003 | 73708 | 83517 | 36103 | 42791 |
| 38 | 46503 | 18584 | 18845 | 49618 | 02304 | 51038 | 20655 | 58727 | 28168 | 15475 | 56942 | 53389 | 20562 | 87338 |
| 39 | 92157 | 89634 | 94824 | 78171 | 84610 | 82834 | 09922 | 25417 | 44137 | 48413 | 25555 | 21246 | 15509 | 20468 |
| 40 | 14577 | 62765 | 35605 | 81263 | 39667 | 47358 | 56873 | 56307 | 61607 | 49518 | 89656 | 20103 | 77490 | 18062 |
| 41 | 98427 | 07523 | 33362 | 64270 | 01638 | 92477 | 66969 | 98470 | 04880 | 45585 | 46565 | 04102 | 46880 | 45709 |
| 42 | 34914 | 63976 | 88720 | 82765 | 34476 | 17032 | 87589 | 40836 | 32427 | 70002 | 70663 | 88863 | 77775 | 69348 |
| 43 | 70060 | 28277 | 39475 | 46473 | 23219 | 53416 | 94970 | 25832 | 69975 | 94884 | 19661 | 72828 | 00102 | 66794 |
| 44 | 53976 | 54914 | 06990 | 67245 | 68350 | 82948 | 11398 | 42878 | 80287 | 80267 | 47363 | 46634 | 06541 | 97809 |
| 45 | 76072 | 29515 | 40980 | 07391 | 58745 | 25774 | 22987 | 80059 | 39911 | 96189 | 41151 | 14222 | 60697 | 59583 |
| 46 | 90725 | 52210 | 83974 | 29992 | 65831 | 38857 | 50490 | 83765 | 95657 | 14361 | 31720 | 57375 | 56228 | 41546 |
| 47 | 64364 | 67412 | 33339 | 31926 | 14883 | 24413 | 59744 | 92351 | 97473 | 89286 | 35931 | 04110 | 23726 | 51900 |
| 48 | 08962 | 00858 | 31662 | 25388 | 61642 | 34072 | 81249 | 35648 | 56891 | 69352 | 48373 | 45578 | 78540 | 81788 |
| 49 | 95012 | 68379 | 93526 | 70765 | 10592 | 04542 | 76463 | 54328 | 02349 | 17247 | 28865 | 14777 | 62730 | 92277 |
| 50 | 15664 | 10493 | 20492 | 38391 | 91132 | 21999 | 59516 | 81652 | 27195 | 48223 | 46751 | 22923 | 32261 | 85653 |
| 51 | 16408 | 81899 | 04153 | 53381 | 79401 | 21438 | 83035 | 92350 | 36693 | 31238 | 59649 | 91754 | 72772 | 02338 |
| 52 | 18629 | 81953 | 05520 | 91962 | 04739 | 13092 | 97662 | 24822 | 94730 | 06496 | 35090 | 04822 | 86774 | 98289 |
| 53 | 73115 | 35101 | 47498 | 87637 | 99016 | 71060 | 88824 | 71013 | 18735 | 20286 | 23153 | 72924 | 35165 | 43040 |
| 54 | 57491 | 16703 | 23167 | 49323 | 45021 | 33132 | 12544 | 41035 | 80780 | 45393 | 44812 | 12515 | 98931 | 91202 |
| 55 | 30405 | 83946 | 23792 | 14422 | 15059 | 45799 | 22716 | 19792 | 09983 | 74353 | 68668 | 30429 | 70735 | 25499 |
| 56 | 16631 | 35006 | 85900 | 98275 | 32388 | 52390 | 16815 | 69298 | 82732 | 38480 | 73817 | 32523 | 41961 | 44437 |
| 57 | 96773 | 20206 | 42559 | 78985 | 05300 | 22164 | 24369 | 54224 | 35083 | 19687 | 11052 | 91491 | 60383 | 19746 |
| 58 | 38935 | 64202 | 14349 | 82674 | 66523 | 44133 | 00697 | 35552 | 35970 | 19124 | 63318 | 29686 | 03387 | 59846 |
| 59 | 31624 | 76384 | 17403 | 53363 | 44167 | 64486 | 64758 | 75366 | 76554 | 31601 | 12614 | 33072 | 60332 | 92325 |

V-1-3

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 60 | 78919 | 19474 | 23632 | 27889 | 47914 | 02584 | 37680 | 20801 | 72152 | 39339 | 34806 | 08930 | 85001 | 87820 |
| 61 | 03931 | 33309 | 57047 | 74211 | 63445 | 17361 | 62825 | 39908 | 05607 | 91284 | 68833 | 25570 | 38818 | 46920 |
| 62 | 74426 | 33278 | 43972 | 10119 | 89917 | 15665 | 52872 | 73823 | 73144 | 88662 | 88970 | 74492 | 51805 | 99378 |
| 63 | 09066 | 00903 | 20795 | 95452 | 92648 | 45454 | 09552 | 88815 | 16553 | 51125 | 79375 | 97596 | 16296 | 66092 |
| 64 | 42238 | 12426 | 87025 | 14267 | 20979 | 04508 | 64535 | 31355 | 86064 | 29472 | 47689 | 05974 | 52468 | 16834 |
| 65 | 16153 | 08002 | 26504 | 41744 | 81959 | 65642 | 74240 | 56302 | 00033 | 67107 | 77510 | 70625 | 28725 | 34191 |
| 66 | 21457 | 40742 | 29820 | 96783 | 29400 | 21840 | 15035 | 34537 | 33310 | 06116 | 95240 | 15957 | 16572 | 06004 |
| 67 | 21581 | 57802 | 02050 | 89728 | 17937 | 37621 | 47075 | 42080 | 97403 | 48626 | 68995 | 43805 | 33386 | 21597 |
| 68 | 55612 | 78095 | 83197 | 33732 | 05810 | 24813 | 86902 | 60397 | 16489 | 03264 | 88525 | 42786 | 05269 | 92532 |
| 69 | 44657 | 66999 | 99324 | 51281 | 84463 | 60563 | 79312 | 93454 | 68876 | 25471 | 93911 | 25650 | 12682 | 73572 |
| 70 | 91340 | 84979 | 46949 | 81973 | 37949 | 61023 | 43997 | 15263 | 80644 | 43942 | 89203 | 71795 | 99533 | 50501 |
| 71 | 91227 | 21199 | 41935 | 27022 | 84067 | 05462 | 35216 | 14486 | 29891 | 68607 | 41867 | 14951 | 91696 | 85065 |
| 72 | 50001 | 38140 | 66321 | 19924 | 72163 | 09538 | 12151 | 06878 | 91903 | 18749 | 34405 | 56087 | 82790 | 70925 |
| 73 | 65390 | 05224 | 72958 | 28609 | 81406 | 39147 | 25549 | 48542 | 42627 | 45233 | 57202 | 94617 | 23772 | 07896 |
| 74 | 27504 | 96131 | 83944 | 41575 | 10573 | 08619 | 64482 | 73923 | 36152 | 05184 | 94142 | 25299 | 84387 | 34925 |
| 75 | 37169 | 94851 | 39117 | 89632 | 00959 | 16487 | 65536 | 49071 | 39782 | 17095 | 02330 | 73401 | 00275 | 48280 |
| 76 | 11508 | 70225 | 51111 | 38351 | 19444 | 66499 | 71945 | 05422 | 13442 | 78675 | 84081 | 66938 | 93654 | 39894 |
| 77 | 37449 | 30362 | 06694 | 54690 | 04052 | 53115 | 62757 | 95348 | 78662 | 11163 | 81651 | 50245 | 34971 | 52924 |
| 78 | 46515 | 70331 | 85922 | 38329 | 57015 | 15765 | 97161 | 17869 | 45349 | 61796 | 66345 | 81073 | 49106 | 79860 |
| 79 | 30986 | 81223 | 42416 | 58353 | 21532 | 30502 | 32305 | 86482 | 05174 | 07901 | 54339 | 58861 | 74818 | 46942 |
| 80 | 63798 | 64995 | 46583 | 09785 | 44160 | 78128 | 83991 | 42865 | 92520 | 83531 | 80377 | 35909 | 81250 | 54238 |
| 81 | 82486 | 84846 | 99254 | 67632 | 43218 | 50076 | 21361 | 64816 | 51202 | 88124 | 41870 | 52689 | 51275 | 83556 |
| 82 | 21885 | 32906 | 92431 | 09060 | 64297 | 51674 | 64126 | 62570 | 26123 | 05155 | 59194 | 52799 | 28225 | 85762 |
| 83 | 60336 | 98782 | 07408 | 53458 | 13564 | 59089 | 26445 | 29789 | 85205 | 41001 | 12535 | 12133 | 14645 | 23541 |
| 84 | 43937 | 46891 | 24010 | 25560 | 86355 | 33941 | 25786 | 54990 | 71899 | 15475 | 95434 | 98227 | 21824 | 19585 |
| 85 | 97656 | 63175 | 89303 | 16275 | 07100 | 92063 | 21942 | 18611 | 47348 | 20203 | 18534 | 03862 | 78095 | 50136 |
| 86 | 03299 | 01221 | 05418 | 38982 | 55758 | 92237 | 26759 | 86367 | 21230 | 98442 | 08303 | 56613 | 91511 | 75928 |
| 87 | 79626 | 06484 | 03574 | 17668 | 07785 | 76020 | 79924 | 25651 | 83325 | 88428 | 85076 | 72811 | 22717 | 50585 |
| 88 | 85636 | 68335 | 47539 | 03129 | 65651 | 11977 | 02510 | 26113 | 99447 | 68645 | 34327 | 15152 | 55230 | 93448 |
| 89 | 18039 | 14367 | 61337 | 06177 | 12143 | 46609 | 32989 | 74014 | 64708 | 00533 | 35398 | 58408 | 13261 | 47908 |
| 90 | 08362 | 15656 | 60627 | 36478 | 65648 | 16764 | 53412 | 09013 | 07832 | 41574 | 17639 | 82163 | 60859 | 75567 |

V-1-4

| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 91 | 79556 | 29068 | 04142 | 16268 | 15387 | 12856 | 66227 | 38358 | 22478 | 73373 | 88732 | 09443 | 82558 | 05250 |
| 92 | 92608 | 82674 | 27072 | 32534 | 17075 | 27698 | 98204 | 63863 | 11951 | 34648 | 88022 | 56148 | 34925 | 57031 |
| 93 | 23982 | 25835 | 40055 | 67006 | 12293 | 02753 | 14827 | 23235 | 35071 | 99704 | 37543 | 11601 | 35503 | 85171 |
| 94 | 09915 | 96206 | 05908 | 97901 | 28395 | 14186 | 00821 | 80703 | 70426 | 75647 | 76310 | 88717 | 37890 | 40129 |
| 95 | 59037 | 33300 | 26695 | 62247 | 69927 | 76123 | 50842 | 43834 | 86654 | 70959 | 79725 | 93872 | 28117 | 19233 |
| 96 | 42488 | 78077 | 69882 | 61677 | 34136 | 79180 | 97526 | 43092 | 04098 | 73571 | 80799 | 76536 | 71255 | 64239 |
| 97 | 46764 | 86273 | 63003 | 93017 | 31204 | 36692 | 40202 | 35275 | 57306 | 55543 | 53203 | 18098 | 47625 | 88684 |
| 98 | 03237 | 45430 | 55417 | 63282 | 90816 | 17349 | 88298 | 90183 | 36600 | 78406 | 06216 | 95787 | 42579 | 90730 |
| 99 | 86591 | 81482 | 52667 | 61582 | 14972 | 90053 | 89534 | 76036 | 49199 | 43716 | 97548 | 04379 | 46370 | 28672 |
| 100 | 38534 | 01715 | 94964 | 87288 | 65680 | 43772 | 39560 | 12918 | 86537 | 62738 | 19636 | 51132 | 25739 | 56947 |